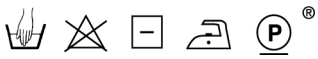
ALASHAN

ZP000211 – ZP000231

Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. Custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per Woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144	Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before linking. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2013

Documento Approvato

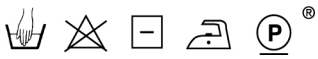
DATA RILASCIO: 10/01/12

ALASHAN

ZP00023 – ZP00021

Nm.2/80 Tex. 12,5x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. Custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per Woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144	Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 — 1 capo Cotton 30-33 gg — 1 capo	Flat machine 18 — 1ply FF Cotton 30-33 gg — 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before linking. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2013

Documento Approvato

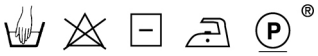
DATA RILASCIO: 10/01/12

ALASHAN

ZP000213

Nm.2/100 Tex. 10X2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Solo colori uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Solid colours only. Custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per Woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144	Kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso e sottilissimo, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious and very thin yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 — 1 capo Cotton 30-33 gg — 1 capo	Flat machine 18 — 1ply FF Cotton 30-33 gg — 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a max 30℃ con ammorbidente pe r 5/6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before linking. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2013

DATA RILASCIO: 12/01/2012

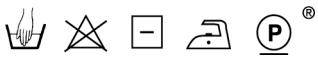
Documento Approvato

ALASHAN

ZP000241 – ZP00022

Nm.3/80 Tex. 12,5x3

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WS) cashmere	100%(WS) cashmere
COLORI	**COLOURS**
Cartelle propria. Colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Melange, Supermelange and Solid colours. Custom-made colours can be dyed. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per Woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: colli da Kg. 24 circa. Uniti: kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144	Melange colours: Cartons of approx. Kg.24 Solid: kg. 6 - 12 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 120 - 144
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Cashmere pettinato per un filo prezioso, che conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.	Combed Cashmere for a precious yarn, than gives knits a satin effect and very gentle handle.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugatura accurata. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before linking. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2013

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 10/01/12