



GHIBLI

Z29902-3

Nm 2/32 Tex 31,2x2

COMPOSIZIONE 55% (WV) Lana extrafine 45% (CO) Cotone	COMPOSITION 55% (WV) Extrafine Wool 45% (CO) Cotton
COLORI Cartella propria, con segnalazione dei colori tinti con doppia tintura separata. Si possono tingere colori a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own folder, with indication of the colors dyed with separate double dyeing. Customer's colour can be dyed upon request. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per wool mark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colli da kg.24 circa. Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi Colori tinti in matasse: Kg. 66-132-264. E' possibile produrre bagni da kg 26-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita. Colori con doppia tintura separata: kg. 72-120-240-480. E' possibile produrre bagni da kg 48 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Cartons of approx. 24 kg An extra charge will be required for cartons of inferior weight. Colour dyed skeins: Kg. 66-132-264. 26-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions. Colour double dyed separate: kg.72-120-240-480. 48 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filo classico, di mano morbida. Questo filo speciale unisce le caratteristiche di soffici� e elasticit� della lana merino extrafine con la freschezza e comodit� del cotone.	FEATURES A classic yarn with a very soft handle. This special yarn combines the characteristics of softness and elasticity of the extrafine merino wool with the ones of freshness and high comfort of the cotton.
IMPIEGO Rett. Fin. 12-14 FF Cotton 21-24 gg 1 capo Rett. Fin. 7-8 FF Cotton 12 gg 2 capi	USE Flat machine 12-14 FF Cotton 21-24 gg 1 ply Flat machine 7-8 FF Cotton 12 gg 2 plies
FINISSAGGIO Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la soffici� e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35�C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	FINISHING A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35�C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam press thoroughly giving much steam.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2013	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 22/12/11	