SUPERGEELONG MOULINE'

ZH700511 – ZH700512

Nm 2/15 – 3/15

Tex 67x2 – 67x3

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
100% (WV) Lana Baby Merino Extrafine	*100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool*
COLORI	***COLOURS***
Combinazioni colore a richiesta dalla cartella Supergeelong. Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	*Mouliné colours can be done choosing any colour from Supergeelong shade card.* *Colour fastness in conformity with Woolmark standards.* *Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Da cartella Supergeelong moulinè o da Supergeelong, colori in stock service * Multipli di kg. 2 o 3 a seconda del titolo Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	*From Supergeelong mouliné or Supergeelong shade card, stock service colours ** *Multiples of kgs. 2 or 3 depending on count* *Surcharge: will be added according to our general sales conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Filato cardato in olio. Lana Baby Merino Extrafine selezionata con cura ed esperienza direttamente nei migliori e più rinomati allevamenti della razza.	*Woollen yarn in oil.* *Extrafine Baby Merino Wool selected with care and skill directly from the best and most experienced farms breeding the race.*
IMPIEGO	***USE***
Nm 2/15 Rett. Fin. 7 1 capo Nm 3/15 Rett. Fin. 5 1 capo	*Nm 1/15 Flat machine F. 7 1 ply* *Nm 2/15 Flat machine F. 5 1 ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40°con sapone per 1/2 minuti risciacquo 1 minuto in acqua fredda centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40°con ammorbidente per 3/6 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente, maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 35/40°with soap for 1/2 minutes* *Rinse in cold water for 1 minute* *Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes* *Wash at 35/40°with softner for 3/6 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80°* *Press with generous steam* *Different colors require different finishing time and should not be finished together. Same color sweaters but made with different yarns should be separately finished.* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2016/17

DATA RILASCIO: 22/06/2016

Documento Approvato