

HEDERA NM. 2.000 - NM. 1.000

100% (WV) lana merino fine



IMPIEGO

NM 2.000

Rettilinea finezza 2,5

NM 1.000

Rettilinea finezza 1,5

1 Capo

1 Capo

FINISSAGGIO

La follatura è indispensabile per esaltare le caratteristiche del filo.

Si consiglia un trattamento in acqua tiepida max 30°C con sapone neutro e/o ammorbidente al 1,5% sul peso della merce. La durata del finissaggio dipende dal tipo di macchina e di risultato desiderato.

Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo i capi/teli (max. 70°C).

Stirare con abbondante vapore.

Cartella propria illustrativa, ricavata dai colori in stock service (*) della cartella Kent.

È possibile costruire su richiesta combinazioni personalizzate.

HEDERA NM. 2.000 - NM. 1.000

100% (WV) fine merino wool



KNITTING

NM 2.000

Flat machine 2,5

NM 1.000

Flat Machine 1,5

1 Ply

1 Ply

FINISHING

Milling is necessary to enhance characteristics of the yarn.

Finishing in lukewarm water (max 30°C) with neutral soap and/or softener at 1,5% of the good's weight is recommended. The finishing time depends on the type of machine and desired results.

Tumble dry.

Do not over-dry (max. 70°C).

Finish giving generous steam.

Illustrative colour card, from stock service colours (*) of Kent card.

Custom combinations can be made on request.



Nm. 1000

852506

INDEX

852505	2/B
852506	2/D
852507	2/C
852508	2/A
852509	1/B
852510	1/C
852511	1/A
852512	1/D
852513	1/E
852514	2/E



Associazione Tessile e Salute

I nostri articoli soddisfano tutti i requisiti di Tessile e Salute.

Zegna Baruffa Lane Borgosesia partecipa al progetto Tessile e Salute finanziato dal Ministero della Salute.

A

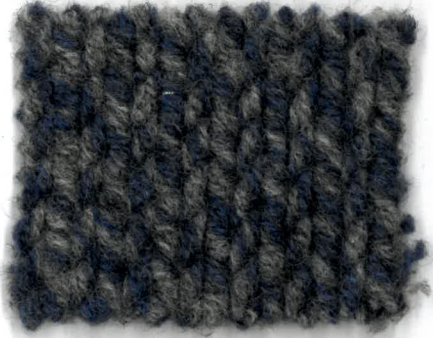


852511



852508

B



852509



852505

C



852510



852507

D



852512



852506

E



852513



852514

HEDERA NM. 2.000 - NM. 1.000

100% (WV) lana merino fine



IMPIEGO

NM 2.000

Rettilinea finezza 2,5

1 Capo

NM 1.000

Rettilinea finezza 1,5

1 Capo

FINISSAGGIO

La follatura è indispensabile per esaltare le caratteristiche del filo.

Si consiglia un trattamento in acqua tiepida max 30°C con sapone neutro e/o ammorbidente al 1,5% sul peso della merce. La durata del finissaggio dipende dal tipo di macchina e di risultato desiderato.

Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo i capi/teli (max. 70°C).

Stirare con abbondante vapore.

Cartella propria illustrativa, ricavata dai colori in stock service (*) della cartella Kent.

È possibile costruire su richiesta combinazioni personalizzate.

HEDERA NM. 2.000 - NM. 1.000

100% (WV) fine merino wool



KNITTING

NM 2.000

Flat machine 2,5

1 Ply

NM 1.000

Flat Machine 1,5

1 Ply

FINISHING

Milling is necessary to enhance characteristics of the yarn.

Finishing in lukewarm water (max 30°C) with neutral soap and/or softener at 1,5% of the good's weight is recommended. The finishing time depends on the type of machine and desired results.

Tumble dry.

Do not over-dry (max. 70°C).

Finish giving generous steam.

Illustrative colour card, from stock service colours (*) of Kent card.

Custom combinations can be made on request.



INDEX

852544	1/A	852556	4/B
852545	1/B	852557	4/C
852546	1/D	852558	4/D
852547	2/A	852559	5/A
852548	2/B	852560	5/B
852549	2/C	852561	5/C
852550	2/D	852562	5/D
852551	3/A	852563	6/A
852552	3/B	852564	6/B
852553	3/C	852565	6/C
852554	3/D	852566	6/D
852555	4/A	852567	1/C



Associazione Tessile e Salute

I nostri articoli soddisfano tutti i requisiti di Tessile e Salute.

Zegna Baruffa Lane Borgosesia partecipa al progetto Tessile e Salute finanziato dal Ministero della Salute.

1

2

A



852544



852547

B



852545



852548

C



852567



852549

D



852546



852550

3

4

A



852551



852555

B



852552



852556

C



852553



852557

D



852554



852558

5

6

A



852559



852563

B



852560



852564

C



852561



852565

D



852562



852566