

## ALPAFUR

Nm. 1600

61% (WV) LANA

35% (WP) ALPACA

4% (PA) POLIAMMIDE

## IMPIEGO

Rett. Fin. 1,5

a 1 capo

## TEDDY

Nm. 1600

61% (WV) LANA

35% (WP) ALPACA

4% (PA) POLIAMMIDE

## IMPIEGO

Rett. Fin. 1,5

a 1 capo

## FINISSAGGIO

Per esaltare al meglio la gonfiezza e leggerezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua a 30°C con ammorbidente.

Finire stirando con abbondante vapore.

Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.

## ALPAFUR

Nm. 1600

61% (WV) WOOL

35% (WP) ALPACA

4% (PA) POLYAMIDE

## KNITTING

Flat Machine Gauge 1,5

1 Ply

## TEDDY

Nm. 1600

61% (WV) WOOL

35% (WP) ALPACA

4% (PA) POLYAMIDE

## KNITTING

Flat Machine Gauge 1,5

1 Ply

## FINISHING

To enhance the bulkiness and lightness of the yarn we suggest a light milling in water at 35-38°C for 2-3 minutes with a softener.

Finish giving generous steam.

To ensure that garments meet the requirements, it is necessary to test knitting and finishing settings.



Associazione Tessile e Salute

I nostri articoli soddisfano tutti i requisiti di Tessile e Salute.

Zegna Baruffa Lane Borgosesia partecipa al progetto Tessile e Salute finanziato dal Ministero della Salute.

[www.tessileesalute.it](http://www.tessileesalute.it)

A



620066

2



620062

B



620065



620063

C



620067



620064

D

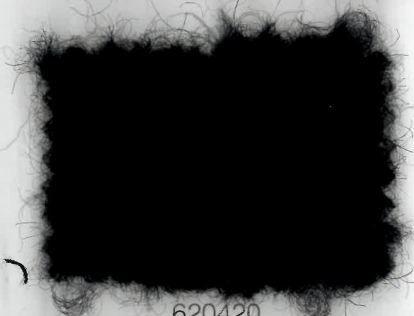


620058



620056

E



620420



630132

F



620060



620057

A

3



203785

4



028173

B



028172



204879

C



028156



028092

---

 INDEX
 

---

028092 4C  
 028156 3C  
 028172 3B  
 028173 4A  
 203785 3A  
 204879 4B  
 620056 2D  
 620057 2F  
 620058 1D

620060 1F  
 620062 2A  
 620063 2B  
 620064 2C  
 620066 1A  
 620067 1C  
 620068 1B  
 620420 1E  
 630132 2E