

AZHAR NM. 2.800

100% (WV) lana merino extrafine

IMPIEGO

NM 2.800

Rettilinea finezza 3



1 Capo

AZHAR NM. 2.800

100% (WV) extrafine merino wool

KNITTING

NM 2.800

Flat machine 3



1 Ply

DAPHNE NM. 4.000

100% (WV) lana merino extrafine

IMPIEGO

NM 4.000

Rettilinea finezza 3

1 Capo

DAPHNE NM. 4.000

100% (WV) extrafine merino wool

KNITTING

NM 4.000

Flat machine 3

1 Ply

FINISSAGGIO

Consigliamo di immergere i capi, a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5, la cui temperatura non superi i 30°C.

Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante, risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l' 1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato).

Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua.

Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una che non oltrepassi i 70° C.

Colori diversi necessitano tempi di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente; maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere folgate separatamente.

Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato, è necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.

FINISHING

We recommend to soak the garments on their reverse side in water, the hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30°C.

Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments).

Wash with milling soap, rinse, drain and wash again adding a small amount of softener, if you find it necessary (not over 1,5% on the weight of the garments, depending on the type of softener used).

Spin dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water.

Lay the garments flat to avoid creases.

Briefly tumble dry at 70° C max.

Different colours require different finishing time and cannot be washed together;

garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately.

The final result is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.

SOLIDITÀ COLORI

Rispondenti alle norme Woolmark.

Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigatura.

COLOURS FASTNESS

Woolmark standards.

In case of striped or contrast knitwear a specific dyeing fastness must be asked.



Per capi rigati lavare a secco
In case of striped knitwear drycleaning is recommended

INDEX

| | | | | | |
|--------|-----|----------|-----|----------|-----|
| 851299 | 2/A | 852061 | 2/B | 852453 | 1/B |
| 851300 | 4/A | 852062 | 2/D | 852454 | 1/D |
| 851310 | 3/C | 852063 | 2/E | 852455 | 1/E |
| 852048 | 5/B | * 852086 | 5/A | 852456 | 5/E |
| 852050 | 5/D | * 852087 | 6/E | 852457 | 6/A |
| 852051 | 4/E | 852088 | 3/A | 852458 | 6/B |
| 852053 | 6/C | 852089 | 3/B | * 852463 | 1/C |
| 852055 | 6/D | * 852090 | 3/D | * 852464 | 2/C |
| 852056 | 4/B | * 852091 | 3/E | * 852465 | 4/C |
| 852057 | 4/D | 852452 | 1/A | * 852466 | 5/C |



Associazione Tessile e Salute

I nostri articoli soddisfano tutti i requisiti di Tessile e Salute.

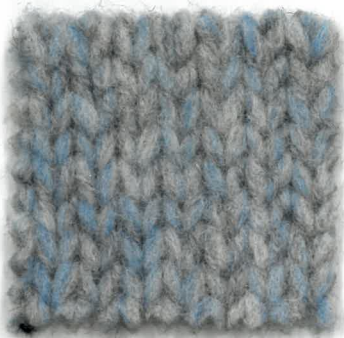
Zegna Baruffa Lane Borgosesia partecipa al progetto Tessile e Salute finanziato dal Ministero della Salute.

www.tessileesalute.it

A



852452



851299



852088

B



852453



852061



852089

C



* 852463

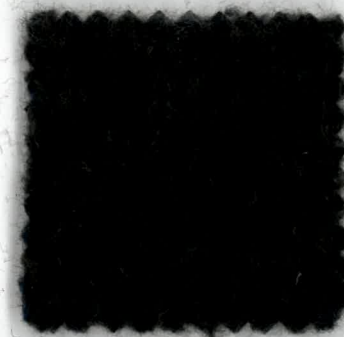


* 852464



851310

D



852454

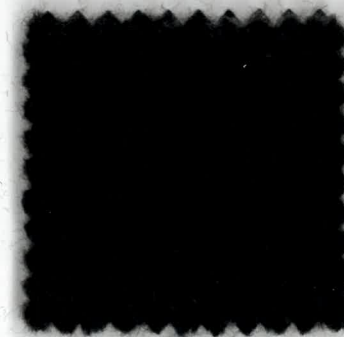


852062

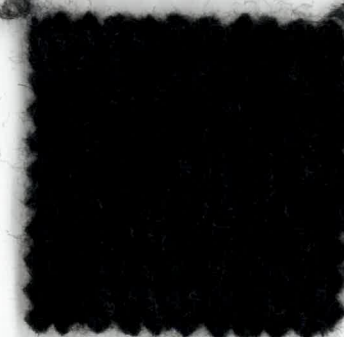


* 852090

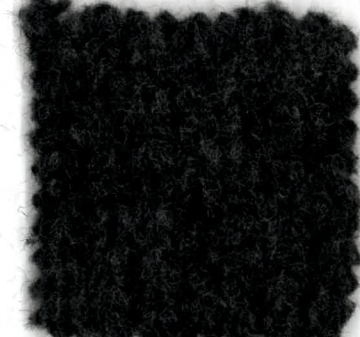
E



852455



852063



* 852091

A



851300



* 852086



852457

B



852056



852048



852458

C



* 852465



* 852466



852053

D



852057



852050



852055

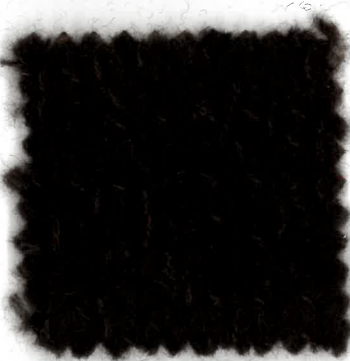
E



852051



852456



* 852087