

## MAXI MUST NM. 4.000

100% (WV) lana merino extrafine



### IMPIEGO

Rettilinea finezza 3

1 Capo

### FINISSAGGIO

Consigliamo di immergere i capi, a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5.5, la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale).

Lavate con sapone follante, risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato).

Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua.

Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti.

asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C.

Colori diversi necessitano tempi di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente; maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente.

Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato, è necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.

### SOLIDITÀ COLORI

Rispondenti alle norme Woolmark.

Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigatura.

## MAXI MUST NM. 4.000

100% (WV) extrafine merino wool



### KNITTING

Flat machine 3

1 Ply

### FINISHING

We recommend to soak the garments on their reverse side in water, the hardness of which is equal or below 5° French, PH 5.5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments).

Wash with milling soap, rinse, drain and wash again adding a small amount of softener, if you find it necessary (not over 1,5% on the weight of the garments, depending on the type of softener used).

Spin-dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water.

Lay the garments flat to avoid creases.

Briefly tumble dry at 70°C max.

Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately.

The final result is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.

### COLOURS FASTNESS

Woolmark standards.

In case of striped or contrast knitwear a specific dyeing fastness must be asked.



Per capi rigati lavare a secco  
In case of striped knitwear drycleaning is recommended

### INDEX

* 711011	5/B	711712	7/A
* 711031	5/D	711714	7/B
* 711100	4/A	711720	1/A
* 711191	6/D	* 711731	4/B
* 711214	5/C	711759	8/A
* 711522	8/B	711806	3/A
* 711639	2/B	711808	3/D
* 711660	2/C	711809	8/D
711665	6/C	711826	4/D
711680	2/D	711827	1/B
* 711692	5/A	711833	7/C
711694	8/C	* 852017	4/C
711699	1/C	* 852018	3/B
711702	1/D	* 852021	6/B
711706	3/C	* 852023	6/A
* 711708	2/A	* 852024	7/D

\* Maxi Must: Colori disponibili / Available colours



Associazione Tessile e Salute

I nostri articoli soddisfano tutti i requisiti di Tessile e Salute.

Zegna Baruffa Lane Borgosesia partecipa al progetto Tessile e Salute finanziato dal Ministero della Salute.

1

2

3

4



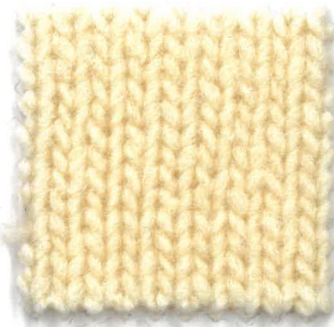
711720



\* 711708

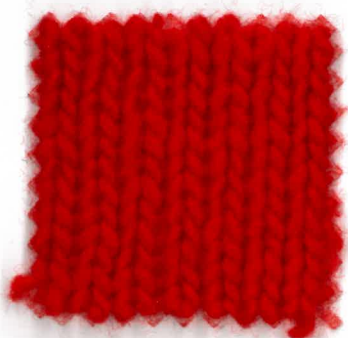


711806



\* 711100

A



711827



\* 711639



\* 852018

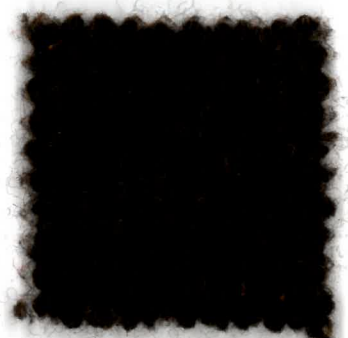


\* 711731

B



711699



\* 711660

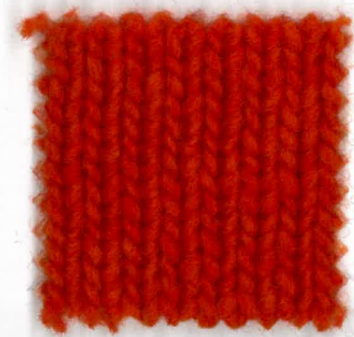


711706



\* 852017

C



711702



711680



711808



711826

D



5



\* 711692

6



\* 852023

7



711712

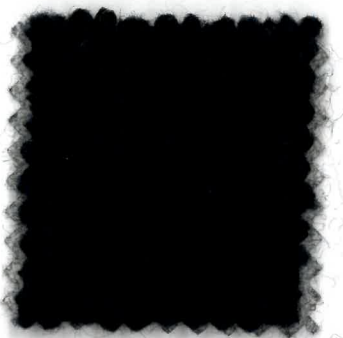
8



711759



\* 711011



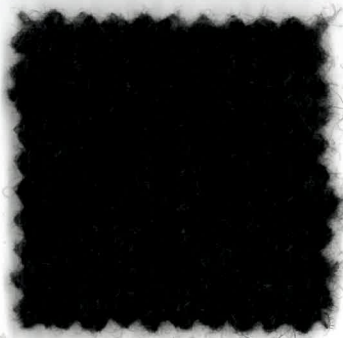
\* 852021



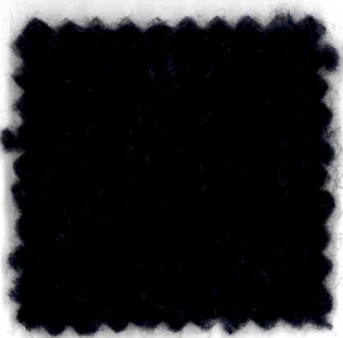
711714



\* 711522



\* 711214



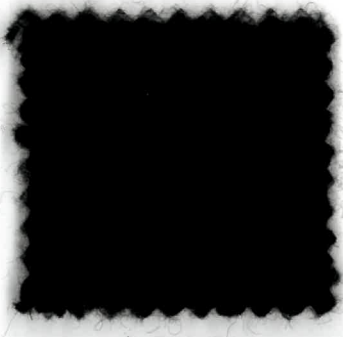
711665



711833



711694



\* 711031



\* 711191



\* 852024



711809