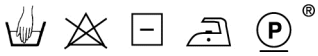
# SAVILE

ZP04941

Nm.2/60 Tex.16,6x2

| COMPOSIZIONE | COMPOSITION |
|---|---|
| 70% (WV) lana merino extrafine 120'S<br>30% (SE) seta | 70% (WV) 120'S extrafine merino wool<br>30% (SE) silk |
| **COLORI** | **COLOURS** |
| Cartella propria. Colori uniti ed effetto sablè.<br>Si possono tingere colori uniti a richiesta.<br>*I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.* | Own colour card. Solid and sablé colours.<br>Customer's solid colour can be dyed upon request.<br>*Our colour fastness values meet Woolmark standards.*<br>*Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.*<br>*In this case a specific dye fastness must be espressly requested.* |
| **QUANTITA' OTTIMALI** | **IDEAL QUANTITIES** |
| Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300<br>Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita. | Solid colours: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300<br>Extra charge according to our General Sales Conditions. |
| **CARATTERISTICHE** | **FEATURES** |
| L' accurata selezione della Lana super extrafine unita alla Seta nobilitano questo prodotto. Questa raffinatezza trova la sua migliore espressione in maglie semplici, rasate e coste. | The accurate selection of super extra-fine Wool and Silk give nobility to this product. This refinement finds its best expression in simple stitches, jerseys and fine ribs. |
| **IMPIEGO** | **USE** |
| Rett. Fin.16-18 1 capo<br>Cotton 30-33 gg 1 capo | Flat machine 16-18 1ply<br>Fully Fashion 30-33 gg 1ply |
| **FINISSAGGIO** | **FINISHING** |
| Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura.<br>Consigliamo:<br>- Prestiro dei teli prima della confezione.<br>- Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti.<br>- Centrifugazione.<br>- Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.<br>- Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃.<br><br>**Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.** | Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn.<br>We recommend:<br>- Pre-press panels before manufacture.<br>- Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min.<br>- Spin dry<br>- Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet.<br>- Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃.<br><br>**Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.** |
| **ETICHETTATURA** | **LABELLING** |



**STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2016** **Documento Approvato**

**DATA RILASCIO: 16/01/2015**