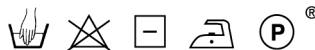




TODAY
ZP64861/2
Nm 2/48 Tex 20,8x2

COMPOSIZIONE 90% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere	COMPOSITION 90% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere
COLORI Cartella MILLENNIUM , colori melange, super melange e uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS MILLENNIUM colour card, melange, super melange and solid colour. Custom-made solid colour can be dyed. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa. Colori uniti a richiesta: Kg. 60-75-100-150-300-600. E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES All colours in colour card without minimum quantity. Cartons of approx. Kg.24 Solid custom-made colours: Kg. 60-75-100-150-300-600. 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Una miscchia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) per una maglieria classica di pregio.	FEATURES A rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a production of classic high quality garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 FF Cotton 24-27 gg 1 capo Rett. Fin. 12 FF Cotton 21 gg 2 capi	USE Flat machine 14 FF Cotton 24-27 gg 1 ply Flat machine 12 FF Cotton 21 gg 2 plies
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE: **PRIMAVERA - ESTATE 2016**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **16/01/2015**



TODAY
ZP64867 – ZP64863
Nm 2/60 Tex 16,6x2

COMPOSIZIONE 90% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere	COMPOSITION 90% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere
COLORI Selezione colori melange, super melange ed uniti con servizio dal pronto. Vedere cartella <i>MILLENNIUM 2/60</i> Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Selection of melange, super melange and solid colours on Stock. See <i>MILLENNIUM 2/60</i> colour card. Custom-made solid colour can be dyed. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori con servizio dal pronto, colli da Kg. 24 circa. Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi Colori uniti a richiesta: Kg. 60-75-100-150-300-600. E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Colours on stock, cartons of approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight. Solid custom-made colours: Kg. 60-75-100-150-300-600. 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Una miscchia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) per una maglieria di lusso, classica di pregio	FEATURES A rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a production of classic high quality garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 16-18 FF Cotton 27-30 gg 1 capo	USE Flat machine 16-18 FF Cotton 27-30 gg 1 ply
FINISSAGGIO Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE: PRIMAVERA - ESTATE 2016	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 16/01/2015	