



**ANTIBES**  
ZP66193  
Nm.2/60 Tex.16,6x2

<b>COMPOSIZIONE</b> 100% (WV) lana merino extrafine 120'S (17,5 Micron)	<b>COMPOSITION</b> 100%(WV) extrafine merino wool 120'S (17,5 Micron)
<b>COLORI</b> Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.  <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	<b>COLOURS</b> Illustrative solid colour card for solid colours. Custom-made solid colours can be dyed.  <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 25 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Solid: kg. 6 - 9 - 16 - 25 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Filato extra pettinato, nasce da lane superfini ( 17,5 micron) selezionate per stile e pulizia. Adatto per capi classici di altissima qualità.	<b>FEATURES</b> An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (17,5 micron) accurately selected for style and purity. Suitable for top quality classic garments.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 16-18 Cotton 27-30 gg	<b>USE</b> Flat machine 16-18 FF Cotton 27-30 gg
<b>FINISSAGGIO</b> Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 3 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C. <b>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</b>	<b>FINISHING</b> Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 3 minute. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C. <b>Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.</b>
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>

STAGIONE: PRIMAVERA - ESTATE 2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 15/01/2015

