

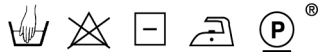


CASHWOOL MOULINE'

Nm 2/30

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extrafine wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING:</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Slicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1 kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guidafili	USE: <i>Flat machine 12-14 1 ply</i> <i>FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply</i> <i>We recommend to knit using more than one threadguide</i>
COLORI: Cartella propria colori mouliné con servizio dal pronto.	COLOURS: <i>Mouliné colors: own stock service colors card.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colli da 24 Kg. circa. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Cartons of approx. 24 kg</i> <i>Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2017-18

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 20/5/2016