



CASHWOOL MOULINE'

Nm 2/30



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extrafine wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	FEATURES: TYPE OF DYEING: CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guida fili	USE: Flat machine 12-14 1 ply FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply <i>We recommend to knit using more than one thread guide</i>
COLORI: Cartella propria colori mouliné a Stock service	COLOURS: <i>Mouliné colors: own stock service colors card.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colli da 24 Kg. circa. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Cartons of approx. 24 kg Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2019/20

DATA RILASCIO: 05/06/2018



CASHWOOL MOULINE'

Nm 2/48



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) superfine wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING:</i> <i>CONSTRUCTION:</i> Worsted yarns <i>KNOTS:</i> Splicer <i>PACKAGING:</i> Cones of about 1 kg <i>PILLING</i> (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16 1 capo FF Cotton 27-30-33 gg 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guida fili	USE: Flat machine 14-16 1 ply FF Cotton 27-30-33 gg 1 ply <i>We recommend to knit using more than one thread guide</i>
COLORI: Cartella propria con selezione di colori pronti	COLOURS: <i>Own shade card with selected colours</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colli da 24 Kg. circa. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Cartons of approx. 24 kg</i> <i>Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
ETICHETTATURA	