



SUPERGEELONG MOULINE Nm 2/15-3/15



| | |
|--|--|
| COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Baby Merino Extrafine | COMPOSITION: 100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool |
| CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 | FEATURES: TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 |
| IMPIEGO: Nm 2/15 Rett. Fin. 7 1 capo Nm 3/15 Rett. Fin. 5 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guida fili | USE: Nm 2/15 Flat machine F. 7 1 ply Nm 3/15 Flat machine F. 5 1 ply We recommend to knit using more than one thread guide |
| COLORI: Possono essere realizzate altre combinazioni, attingendo dai colori Supergeelong | COLOURS: Other combinations can be made, choosing from our Supergeelong colors |
| QUANTITA' OTTIMALI: Multipli di kg. 2 o 3 a secondo del filato Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita. | IDEAL QUANTITIES: Multiples of kgs. 2 o 3 depending on count. Surcharge: will be added according to our general sales conditions. |
| SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica | FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness |
| FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 2/4 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare. | FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softener for 2/4 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80° Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result |
| ETICHETTATURA | |
| | |
| STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2020/21 | DATA RILASCIO: 03/06/2019 |