



CASHWOOL STRETCH

Nm 21.000



COMPOSIZIONE: 95% (WV) Lana Merino extrafine 5% (PL) poliestere PBT	COMPOSITION: 95% (WV) extrafine Merino wool 5% (PL) polyester PBT
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in filo TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: yarn dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale Data la particolarità del prodotto, alcune sensibili differenze di comportamento tra un colore e l'altro, sono da considerarsi una caratteristica.	USE: Flat machine 12-14 1 ply FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply <i>In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.</i> <i>Because of the peculiarity of the product, some slight differences of the behaviour of the colours are to be consider a characteristic.</i>
COLORI: Solo colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>Solid colours only.</i> <i>Custom-made solid colour can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Solid colors: 6-16-30-42-63-84-126-252 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Solid colours: 6-16-30-42-63-84-126-252</i> <i>Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	FASTNESS: Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed. <i>Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>

