



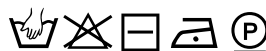
CASHWOOL TEFLON

Nm 2/30



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine		COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool	
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Teflon® circonda ogni fibra con una barriera invisibile; grazie a questo particolare trattamento permanente i filati possono essere considerati idrorepellenti e antimacchia. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.		FEATURES: <i>TYPE OF DYEING:</i> hank dyed <i>CONSTRUCTION:</i> Worsted yarns <i>KNOTS:</i> Splicer <i>PACKAGING:</i> Cones of about 1 kg <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200):</i> 3 <i>The Teflon® treatment covers the fibre with an invisible coating; thanks to this permanent treatment the yarns can be considered hydrorepellent and anti-stain treated. Fibres treated in this way look perfect and offer an outstandingly high performance of mechanical strength and colour fastness. These characteristics remain intact even after 20 washes, whether the garment is washed in water or dry cleaned.</i>	
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24 gg 1 capo		USE: Flat machine 12-14 1 ply FF Cotton 21-24 gg 1 ply	
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.		COLOURS: <i>All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.</i>	
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita		IDEAL QUANTITIES: <i>Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630</i> <i>Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>	
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine		FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering	
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare		FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>	

ETICHETTATURA



Teflon™ superior water repellency

STAGIONE: PRIMAVERA-ESTATE 2023

DATA RILASCIO: 22/12/2021



CASHWOOL TEFLON

Nm 2/48



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine		COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool	
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Teflon [®] circonda ogni fibra con una barriera invisibile; grazie a questo particolare trattamento permanente i filati possono essere considerati idrorepellenti e antimacchia. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.		FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 The Teflon [®] treatment covers the fibre with an invisible coating; thanks to this permanent treatment the yarns can be considered hydrorepellent and anti-stain treated. Fibres treated in this way look perfect and offer an outstandingly high performance of mechanical strength and colour fastness. These characteristics remain intact even after 20 washes, whether the garment is washed in water or dry cleaned.	
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 FF Cotton 27-30 gg		1 capo	1 capo
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.		USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 27-30 gg	
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita		COLOURS: All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.	
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine		IDEAL QUANTITIES: Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.	
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri. Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare		FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering	
FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result			

ETICHETTATURA



Teflon[™] superior water repellency

STAGIONE: PRIMAVERA-ESTATE 2023

DATA RILASCIO: 22/12/2021



CASHWOOL ECOTEFLON Nm 2/30



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Eco Teflon® circonda ogni fibra con una barriera invisibile; che consente ai filati di essere considerati idrorepellenti a tutti gli effetti, proteggendo senza alterare, le caratteristiche specifiche della maglia, mantenendone l'aspetto estetico, la mano, il peso, il colore e la traspirabilità. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 <i>The eco teflon treatment covers the fibre with an invisible coating; this means the yarn is completely hydrorepellent. The treatment protects and does not modify the specific characteristics of the garment, keeping the look, handfeel, weight colour and breathability. The fibre with this treatment offers exceptional performances in terms of mechanical resistance and colour fastness. These characteristics are guaranteed even after 20 both wet and dry wash cycles.</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24 gg 1 capo In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	USE: Flat machine 12-14 1 ply FF Cotton 21-24 gg 1 ply <i>In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.</i>
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.	COLOURS: <i>All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: <i>Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
ETICHETTATURA <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;"> <p>Teflon™ superior water repellency</p> </div>	

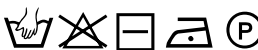

STAGIONE: PRIMAVERA-ESTATE 2023

DATA RILASCIO: 22/12/2021



CASHWOOL ECOTEFLON Nm 2/48



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extra fine merino wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Eco Teflon ® circonda ogni fibra con una barriera invisibile; che consente ai filati di essere considerati idrorepellenti a tutti gli effetti, proteggendo senza alterare, le caratteristiche specifiche della maglia, mantenendone l'aspetto estetico, la mano, il peso, il colore e la traspirabilità. La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 <i>The eco teflon treatment covers the fibre with an invisible coating; this means the yarn is completely hydrorepellent. The treatment protects and does not modify the specific characteristics of the garment, keeping the look, handfeel, weight colour and breathability. The fibre with this treatment offers exceptional performances in terms of mechanical resistance and colour fastness. These characteristics are guaranteed even after 20 both wet and dry wash cycles.</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo FF Cotton 27-30 gg 1 capo In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	USE: Flat machine 16-18 1 ply FF Cotton 27-30 gg 1 ply <i>In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.</i>
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.	COLOURS: <i>All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: <i>Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
ETICHETTATURA	
  Teflon™ superior water repellency	
STAGIONE: PRIMAVERA-ESTATE 2023	DATA RILASCIO: 22/12/2021