



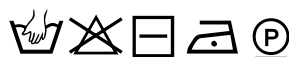


# DIAMANTE ECO

Nm 2/28



<p><b>COMPOSIZIONE:</b> 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere</p>	<p><b>COMPOSITION:</b> 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere</p>
<p><b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3</p>	<p><b>FEATURES:</b> <i>TYPE OF DYEING: hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i></p>
<p><b>IMPIEGO:</b> Rett. Fin. 12-14                                 1 capo Cotton 21-24 gg                                 1 capo</p> <p>In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.</p>	<p><b>USE:</b> Flat machine 12-14                                 1ply FF Cotton 21-24 gg                                 1ply</p> <p>In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.</p>
<p><b>COLORI:</b> Cartelle propria colori Uniti. Si possono tingere colori a richiesta, previa valutazione e approvazione</p>	<p><b>COLOURS:</b> Own colour card: solid colours. Subject to evaluation and approval it is possible to dye customer's own colours.</p>
<p><b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.</p>	<p><b>IDEAL QUANTITIES:</b> <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>Solid custom colours: kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i></p>
<p><b>SOLIDITA':</b> CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)</p> <p>La caratteristica "ECO" di questi prodotti, non ne consente l'utilizzo in rigato a forte contrasto.</p>	<p><b>FASTNESS:</b> <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i></p> <p><i>The Eco character of these products, does not allow the use for stripes with strong contrast of colours.</i></p>
<p><b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare</p>	<p><b>FINISHING:</b> <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i></p>



SEGUE BROCHURE

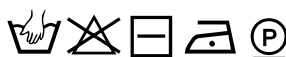


# DIAMANTE ECO

Nm 2/52



<b>COMPOSIZIONE:</b> 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	<b>COMPOSITION:</b> 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
<b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	<b>FEATURES:</b> TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
<b>IMPIEGO:</b> Rett. Fin. 16-18 <span style="float:right">1 capo</span> Cotton 30-33 gg <span style="float:right">1 capo</span>  In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	<b>USE:</b> Flat machine 16-18 <span style="float:right">1ply</span> FF Cotton 30-33 gg <span style="float:right">1ply</span>  <i>In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.</i>
<b>COLORI:</b> Cartelle propria colori Uniti. Si possono tingere colori a richiesta, previa valutazione e approvazione	<b>COLOURS:</b> Own colour card: solid colours. Subject to evaluation and approval it is possible to dye customer's own colours.
<b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES:</b> Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 Solid custom colours: kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144 Extra charge according to our General Sales Conditions.
<b>SOLIDITA':</b> CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)  La caratteristica "ECO" di questi prodotti, non ne consente l'utilizzo in rigato a forte contrasto.	<b>FASTNESS:</b> REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin)  <i>The Eco character of these products, does not allow the use for stripes with strong contrast of colours.</i>
<b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	<b>FINISHING:</b> We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



**SEGUE BROCHURE**