



MO-AIR

Nm 3.200



COMPOSIZIONE: 42% (WV) lana extrafine – 41% (WM) mohair
17% (PA) poliammide

COMPOSITION: 42% (WV) extrafine wool – 41% (WM) mohair
17% (PA) polyamide

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: In tops e in filo
TIPOLOGIA: Filato fantasia
NODI: **MANUALI**
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare.

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed
CONSTRUCTION: Fancy yarns
KNOTS: **Hand knots**
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns

IMPIEGO:

Rett. Fin. 3-5 1 capo

Si consiglia di lavorare a due o più guida fili

In caso di lavorazione a "capo integrale", si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

USE:

Flat machine 3-5 1 ply

We recommend to knit using more than one thread guide

In case of "fully fashion knitting", please contact our customer service.

COLORI:

Cartella propria stock service colori Mélange e uniti:
Per quanto riguarda i colori uniti sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti; sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella.

COLOURS:

Own colors card: mélange, and solid colors stock service
Plain colors: preliminary knitting and finishing tests are necessary to verify if the garments meet customer requirements; dyeing plain colors results in yarn that is less bulky compared to top-dyed colors.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori mélange: collo ideale kg 20 ca.
Colori tinti in matassa:
kg. 6-16-30-42-63-84-126-252.
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita

IDEAL QUANTITIES:

Mélange colors: standard box approximately kgs. 20
Hank dyed solid shades:
kgs. 6-16-30-42-63-84-126-252
Surcharges: will be added according to our general sales conditions

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)

PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 1/2 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with softener for 1/2 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2023-2024

DATA RILASCIO: 11/06/2022