



LOGAN

Nm 10.000



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Merino superfine	COMPOSITION: 100%(WV) Extrafine Merino Wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin 12/7/8 1 capo	USE: Flatt machine 12/7/8 1 ply
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori mélange e uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Own colour card with selected mélange and solid colours. Custom-made solid colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20 Colori a campione non disponibili tinti in matassa: kg: 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Available colors: from 1 kg. Cartons of approx. Kg.20 Not available or custom solid colours, hank dyed solid shade: Kg: 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80°. Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA	
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2021/22	
DATA RILASCIO: 03/06/2020	