



# ANTARES

Nm 20.000



**COMPOSIZIONE:** 85% (WV) lana - 15%(PA) poliammide

**COMPOSITION:** 85% (WV) merino - 15%(PA) polyamide

**CARATTERISTICHE:**

TIPO DI TINTURA: in matasse  
TIPOLOGIA: Filato pettinato  
NODI: Splicer  
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.  
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

**FEATURES:**

TYPE OF DYEING: hank dyed  
CONSTRUCTION: Worsted yarns  
KNOTS: Splicer  
PACKAGING: Cones of about 1kg  
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

**IMPIEGO:**

Rett. Fin. 12-14 1 capo  
Cotton 21-24-27 gg 1 capo

**USE:**

Flat machine 12-14 1ply  
FF Cotton 21-24-27 gg 1ply

**COLORI:**

Cartelle propria con selezione di colori uniti  
Si possono tingere colori uniti a richiesta.

**COLOURS:**

Own colour card with selected solid colours  
Custom-made colours can be dyed

**QUANTITA' OTTIMALI:**

Colori a pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 20 circa  
È possibile produrre bagni da kg: 6-16-30-42-63-84-126-252  
Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.

**IDEAL QUANTITIES:**

Available colours: starting from 1 kg each, standard box  
approximately kg 20  
Solid custom colors kg: 6-16-30-42-63-84-126-252  
Extra charge according to our General Sales Conditions.

**SOLIDITA':**

**A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite.**

Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti.  
Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.

**FASTNESS:**

**Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed.**

Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours.  
Any other special fastness should be expressly requested.

**FINISSAGGIO:**

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:  
effettuare un accurato prestiro  
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale  
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.  
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri  
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;  
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.  
Stirare con poco vapore.  
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.  
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla  
finezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare  
prove sulle tempistiche da adottare

**FINISHING:**

We suggest the following finishing:  
Turn garments inside out  
Pre-press  
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg  
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes  
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes  
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet  
when removed from the tumbler.  
Press with little steam  
It is possible to dry clean or with hydrocarbons  
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it  
is suggested to perform several trials in order to achieve the  
requested result



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2020/21

DATA RILASCIO: 03/06/2019