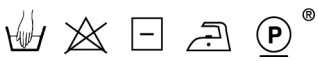
CHALLENGE

Nm 2/60

COMPOSIZIONE: 50% (WV) Lana merino ultrafine (17,5 My) 50% Poliammide (Nylon sport)	***COMPOSITION:*** *50% (WV) Ultrafine merino wool (17,5 My)* *50% Polyamide (Nylon sport)*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri):3/4 . **Questo filo è metal free e realizzato con coloranti certificati bluesign®, per un minor impatto sulle persone e sull'ambiente.**	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): ¾ ***This yarn is metal free and made with bluesign® certified colorants for less impact on people and the environment.***
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 1 capo	***USE:*** *Flat machine 16-18 1 ply* *FF Cotton 30-33 1 ply*
COLORI: Cartella propria con selezione di colori uniti, si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLORS:*** *Own color card with selected solid colors, custom solid colours can be dyed upon request.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg Collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg 6-9-16-24-30-40-60-70-100-150-300-600 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each* *Standard box approximately kg 24* *Solid custom colors: kg 6-9-16-24-30-40-60-70-100-150-300-600* *Surcharges: will be added according to our general sales condition*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**	***FASTNESS:*** *REACH REGULATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA



STAGIONE: **AUTUNNO-INVERNO 2020/21** **DATA RILASCIO: 03/06/2019**