

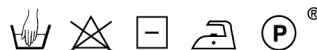


DIAMANTE

Nm 2/28



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	COMPOSITION: 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 21-24-27 gg 1 capo	USE: <i>Flat machine 12-14 1 ply</i> <i>FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply</i>
COLORI: Cartella propria. Colori melnge, uniti ed effetto sable. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori con effetto sable devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione è influenzata dalla composizione del filo. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento	COLOURS: <i>Own colour card. Melange, solid and sable colours.</i> <i>Custom-made colours can be dyed.</i> <i>Colors with sable effect should be considered only as an indication, as their reproduction is influenced by the composition of the yarn.</i> <i>Please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>No stock or custom solid colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73 100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



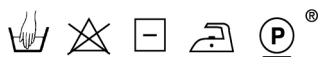


DIAMANTE

Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	COMPOSITION: 70% (WV) superfine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING:</i> tops dyed and hank dyed <i>CONSTRUCTION:</i> Worsted yarns <i>KNOTS:</i> Splicer <i>PACKAGING:</i> Cones of about 1kg <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16-18 1 capo Cotton 27-30-33 gg 1 capo	USE: <i>Flat machine 14-16-18</i> 1ply <i>FF Cotton 27- 30-33 gg</i> 1ply
COLORI: Cartella propria. Colori mélange, uniti ed effetto sable. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori con effetto sable devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione è influenzata dalla composizione del filo. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.	COLOURS: <i>Own colour card. Mélange, solid and sable colours.</i> <i>Custom-made colours can be dyed.</i> <i>Colors with sable effect should be considered only as an indication, as their reproduction is influenced by the composition of the yarn.</i> <i>Please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2020/21

DATA RILASCIO: 03/06/2019