



GHIBLI
Nm 2/32



COMPOSIZIONE: 55% (WV) lana merino extrafine 45% (CO) cotone	COMPOSITION: 55% (WV) extrafine merino wool 45% (CO) cotone
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 27-30-33 gg 1 capo	USE: Flat machine 12-14 1ply FF Cotton 27-30-33 gg 1ply
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori mélange e uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Own colour card with selected mélange and solid colours. Custom-made solid colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori disponibili a partire da 1 kg Collo ideale kg 24 circa Colori uniti tinti in matasse: kg. 6-12-18-36-120-240-480 Colori uniti da componente: kg 24-48-72-120-240-480 Colori mélange: 6-12-24-72-120-240-480 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Available colors: starting from 1 kg each Standard box approximately kg 24 Hanks dyed solid colors: kg. 6-12-18-36-120-140-240-480 Solid colors combined by component: kg 24-48-72-120-240-480 Mélange colors: 6-12-24-72-120-240-480 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

