



MILLENNIUM MAXI

Nm 5.000



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 120'S	COMPOSITION: 100% (WV) ultrafine merino wool 120'S
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer, sono possibili nodi a mano CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer, knots hand are possible</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1 kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 5 1 capo	USE: Flat machine 5 1ply
COLORI: Su richiesta nei colori in stock della cartella Millennium Nm 2/60 Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>On demand colors from Millennium Nm 2/60 Shade card (stock colors).</i> <i>Customer-made solid colour can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: colori pronti di cartella Millennium Nm 2/60: minimo kg 6 e multipli Colori al campione: Kg. 9-20-33-75-115-170-345-700 Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>All stock service colours Millennium Nm 2/60 we can be twist with 6 kgs multiples</i> <i>Solid custom colors: kg. 9-20-33-75-115-170-345-700.</i> <i>Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 2/3 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2020/21

DATA RILASCIO: 05/06/2019