



MILLENNIUM

Nm 2/60



COMPOSIZIONE: 100% lana merino ultrafine 120'S	COMPOSITION: 100% ultrafine merino wool 120'S
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	USE: <i>Flat machine 16-18</i> <i>FF Cotton 30-33 gg</i> <i>1ply</i> <i>1ply</i>
COLORI: Cartelle propria. Mélange, super mélanges e Uniti stock service Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>Own colour card. Mélange, super mélanges and solid colours</i> <i>stock service</i> <i>Custom-made solid colour can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti bco e candeggiati: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100- 150-300-600 Colori uniti o al campione: kg 6-9-12-16-24-33-40-50-60-73-84- 100-150-168-300-336-600-670 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box</i> <i>approximately kg 24</i> <i>Colours white and bleached: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-</i> <i>150-300-600</i> <i>Solid custom colors: kg 6-9-13-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-</i> <i>168-300-336-600-670</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fitezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet</i> <i>when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it</i> <i>is suggested to perform several trials in order to achieve the</i> <i>requested result</i>





MILLENNIUM
Nm 2/80



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 120'S	COMPOSITION: 100%(WV) ultrafine merino wool 120'S
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4
IMPIEGO: Rett. Fin. 18-21 1 capo Cotton 33-37-42 gg 1 capo	USE: Flat machine 18-21 1ply FF Cotton 33-37-42 gg 1ply
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori mélange, super mélanges e Uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Own colour card with selected mélange, super mélanges and solid colours Custom-made solid colour can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti bco e candeggiati: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Colori uniti o al campione: kg 6-9-12-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 Colours white and bleached: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Solid custom colors: kg 6-9-13-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

