



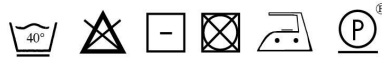
CASUAL SWE

Nm 2/48



COMPOSIZIONE: 90% (WV) lana merino extrafine 10% (PL) poliestere PBT	COMPOSITION: 90% (WV) extrafine merino wool 10% (PL) polyester PBT
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 21-24-27 gg 1 capo	USE: Flat machine 12-14 1ply FF Cotton 21-24-27 gg 1ply
COLORI: Cartella propria con selezione di colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Own colour card with selected solid colours Customer-made solid colour can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a campione kg: 6-16-30-42-63-84-126-252 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Solid custom colours: Kgs: 6-16-30-42-63-84-126-252 Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': Data la composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	FASTNESS: Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



(LAVABILE IN LAVATRICE) – EASY CARE - (MACHINE WASHABLE)

Il filato CASUAL ha superato gli standard previsti da WOOLMARK per la marcatura "TOTAL EASY CARE", pertanto è adatto a produrre maglieria "TOTAL EASY CARE" se il maglificio esegue una corretta tessitura, confezione e finissaggio secondo le indicazioni WOOLMARK.

CASUAL yarn meets WOOLMARK standards for "TOTAL EASY CARE" labelling, therefore it is suitable to produce "TOTAL EASY CARE" garments if the knitting factory ensures proper knitting, linking and finishing as per WOOLMARK instructions.



(lavabile in lavatrice e asciugabile in tumbler) – TOTAL EASY CARE - (Machine washable and tumble dry)

STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2021

DATA RILASCIO: 03/01/2020