



DIAMANTE

Nm 2/52



<p>COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere</p>	<p>COMPOSITION: 70% (WV) superfine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere</p>
<p>CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3</p>	<p>FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i></p>
<p>IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16-18 Cotton 27-30-33 gg</p>	<p>USE: Flat machine 14-16-18 FF Cotton 27- 30-33 gg</p>
<p>COLORI: Cartella propria. Colori mélange, uniti ed effetto sable. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori con effetto sable devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione è influenzata dalla composizione del filo. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.</p>	<p>COLOURS: <i>Own colour card. Mélange, solid and sable colours.</i> <i>Custom-made colours can be dyed.</i> <i>Colors with sable effect should be considered only as an indication, as their reproduction is influenced by the composition of the yarn.</i> <i>Please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.</i></p>
<p>QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.</p>	<p>IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i></p>
<p>SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine</p>	<p>FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> <i>In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering</i></p>
<p>FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare</p>	<p>FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i></p>
<p>STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2022</p>	<p>DATA RILASCIO: 03/12/2020</p>



DIAMANTE

Nm 2/80



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana Merino extrafine
20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere

COMPOSITION: 70% (WV) extrafine merino wool
20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4

IMPIEGO:

Rett. Fin. 18-21 1 capo
Cotton 33-37-42 gg 1 capo

USE:

Flat machine 18-21 1ply
FF Cotton 33-37-42 gg 1ply

COLORI:

Cartella propria. Colori uniti ed effetto sablé.
Si possono tingere colori uniti a richiesta.
I colori con effetto sablé devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione è influenzata dalla composizione del filo. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.

COLOURS:

Own colour card solid and sablé colors.
Custom-made colors can be dyed.
Colors with sablé effect should be considered only as an indication, as their reproduction is influenced by the composition of the yarn.
Please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa
Colori uniti o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600
Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24
Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600
Extra charge according to our General Sales Conditions.

SOLIDITA':

COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si
COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FASTNESS:

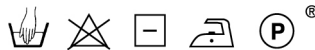
REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti .
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fitezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam
It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2022**

DATA RILASCIO: **03/12/2020**