



ANTARES

Nm 20.000



COMPOSIZIONE: 85% (WV) lana - 15%(PA) poliammide	COMPOSITION: 85% (WV) merino - 15%(PA) polyamide
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 Cotton 21-24-27 gg	USE: <i>Flat machine 12-14</i> <i>FF Cotton 21-24-27 gg</i> <i>1ply</i> <i>1ply</i>
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>Own colour card with selected solid colours</i> <i>Custom-made colours can be dyed</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 20 circa È possibile produrre bagni da kg: 6-16-30-42-63-84-126-252 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 20</i> <i>Solid custom colors kg: 6-16-30-42-63-84-126-252</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	FASTNESS: Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed. <i>Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours.</i> <i>Any other special fastness should be expressly requested.</i>
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla finezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2020	DATA RILASCIO: 03/01/2019