



CALLA

Nm 2/80



COMPOSIZIONE: 70% (WV) Lana merino ultrafine 160'S
30% (SE) Seta

COMPOSITION: 70% (WV) ultrafine merino wool 160'S
30% (SE) Silk

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4

IMPIEGO:

Rett. Fin. 18-21 1 capo
Cotton 33-37-42 gg 1 capo

USE:

Flat machine 18-21 1ply
FF Cotton 33-37-42 gg 1ply

COLORI:

Colori uniti ed effetto sablé.
Si possono tingere colori uniti a richiesta.
I colori con effetto sablé devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione può variare a seconda della composizione del filo sul quale gli stessi vengono tinti. È bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.

COLOURS:

Solid and sablé colours.
The sablé colors have to be considered as an indication, as their reproduction can vary depending on the composition of the yarn on which they are dyed, please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.

QUANTITA' OTTIMALI:

Collo ideale kg 24 circa
È possibile produrre quantità da kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300
Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita

IDEAL QUANTITIES:

Standard box approximately kg 24
6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 kg lots can be dyed;
Extra charge according to our General Sales Conditions.

SOLIDITA':

COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si
COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FASTNESS:

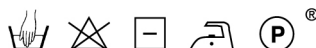
REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti .
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam
It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2020

DATA RILASCIO: 03/01/2019