



CHALLENGE

Nm 2/60



COMPOSIZIONE: 50% (WV) Lana merino ultrafine (17,5 My) 50% Poliammide (Nylon sport)	COMPOSITION: 50% (WV) Ultrafine merino wool (17,5 My) 50% Polyamide (Nylon sport)
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri):3/4 Questo filo è metal free e realizzato con componenti certificati bluesign®, per un minor impatto sulle persone e sull'ambiente.	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): ¾ This yarn is metal free and made with bluesign® certified components for less impact on people and the environment.
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 1 capo	USE: Flat machine 16-18 1 ply FF Cotton 30-33 1 ply
COLORI: Cartella propria con selezione di colori uniti, si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLORS: Own color card with selected solid colors, custom solid colours can be dyed upon request.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg Collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg 6-9-16-24-30-40-60-70-100-150-300-600 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Available colours: starting from 1 kg each Standard box approximately kg 24 Solid custom colors: kg 6-9-16-24-30-40-60-70-100-150-300-600 Surcharges: will be added according to our general sales condition
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA 	
STAGIONE: PRIMAVERA-ESTATE 2020	
DATA RILASCIO: 03/01/2019	