GHIBLI
Nm 2/32

COMPOSIZIONE: 55% (WV) lana merino extrafine 45% (CO) cotone	***COMPOSITION:*** *55% (WV) extrafine merino wool* *45% (CO) cotone*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): *3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 27-30-33 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 12-14 1ply* *FF Cotton 27-30-33 gg 1ply*
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori mélange e uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card with selected mélange and solid colours.* *Custom-made solid colours can be dyed.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori disponibili a partire da 1 kg Collo ideale kg 24 circa **Colori uniti tinti in matasse**: kg. 6-12-18-36-120-240-480 **Colori uniti da componente**; kg 24-48-72-120-240-480 **Colori mélange**: 6-12-24-72-120-240-480 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colors: starting from 1 kg each* *Standard box approximately kg 24* ***Hanks dyed solid colors****: kg. 6-12-18-36-120-140-240-480* ***Solid colors combined by component****: kg 24-48-72-120-240-480* ***Mélange colors****: 6-12-24-72-120-240-480* *Extra charge according to our General Sales Conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**	***FASTNESS:*** *REACH REGULATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2020**

DATA RILASCIO: **03/01/2019**