GINEPRO
Nm 16.000

COMPOSIZIONE: 62% (LI) lino-38% (WV) lana extrafine	***COMPOSITION:*** *62% (LI) linen-38% (WV) extrafine wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il lino per sua stessa natura presenta peculiarità del tutto speciali; potrebbe manifestare differenza di colore fra le partite di greggio, dando origine a scarsa uniformità di tonalità fra le forniture. Data la speciale composizione di questo filato, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. In alcuni casi, è possibile che si manifesti un leggero effetto mélange. Una superficie leggermente irregolare è caratteristica propria del lino. A causa della sua naturale "rigidità", inoltre, il lino può evidenziare spiralità nella maglia rasata dopo il lavaggio in acqua. Sono quindi necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi possiedano i requisiti richiesti. **Sui colori mélange possono essere presenti alcuni bottoni, questa caratteristica deve essere considerata pregio e non difetto**	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): *3* *Linen, by its very nature, reveals very special peculiarities; the color of raw white yarn can vary from lot to lot and therefore cause slight color difference among the lots supplied. Due to the yarn special composition, then, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. Occasionally a slight melange effect may appear. A delicately uneven surface is one of linen's peculiarities. In addition, due to linen natural "stiffness", spirality may appear on plain jersey when washed in water.* *Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to be sure that the garments meet your requirements.* ***Mélange colors can show some neps, this is a characteristic and not a defect.***
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 21-24-27 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 12-14 1ply* *FF Cotton 21-24-27 gg 1ply*
COLORI: Cartella propria con selezione di colori uniti e mélange Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card with selected solid and mélanges colours* *Custom-made colours can be dyed.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti a partire da 1 kg Collo ideale kg 24 circa È possibile produrre quantità da kg: 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each* *Standard box approximately kg 24* *Solid custom color: 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250 kg* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': **A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite.** Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	***FASTNESS:*** ***Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed.*** *Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours.* *Any other special fastness should be expressly requested.*
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con sapone per 1/2 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with soap for 1/2 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2020**

DATA RILASCIO: **03/01/2019**