



SUMMER DREAM

2/100



| | |
|---|---|
| COMPOSIZIONE: 78%(CO) cotone Giza-14%(SE) seta 8%(WS) cashmere | COMPOSITION: 78%(CO) Giza cotton-14%(SE) silk 8%(WS) cashmere |
| CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4 | FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i> |
| IMPIEGO: Rett. Fin. 18-21 Cotton 33-37-42 gg | USE: <i>Flat machine 18-21</i> <i>Cotton 33-37-42 gg</i> <i>1 ply</i> <i>1 ply</i> |
| COLORI: Cartella propria con colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. | COLOURS: <i>Specific colour card for solid colours. Custom-made solid colours can be dyed.</i> |
| QUANTITA' OTTIMALI: colori pronti a partire da 1 kg, collo ideale kg 20 circa colori uniti o al campione da kg. 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250 Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita | IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 20</i> <i>Solid custom colors: 6-12-18-30-36-48-55-60-72-100-120-132-144-156 Surcharge: will be asked according to our General Sales Conditions.</i> |
| SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine | FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering |
| FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 1/2 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare | FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with soap for 1/2 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i> |

