



ALTHEA

ZH02182-ZH02183-ZH02184

Nm 1/15 - 2/15 - 3/15
Tex 67x1 - 67x2 - 67x3

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
90% (WV) Lana Merino Superfine 10%(WS) Cashmere	90%(WV) Superfine Merino Wool 10%(WS) Cashmere
COLORI	COLOURS
Cartella propria con selezione di colori in stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	Own shade card with selected colours in stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI	IDEAL QUANTITIES
Colori stock service: a partire da 1 kg. Colli da circa 20 kg. Vengono applicati sovrapprezzi per colli di peso inferiore. Colori non stock service: Tinti in matasse: 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco: <ul style="list-style-type: none">• Colori di cartella non stock: minimo 80 kg.• Colori cliente: minimo 250 kg. Si possono ritorcere in Nm.2/15 con multipli di kg.2 e 3/15 con multipli di kg.3 tutti i colori in stock service della cartella. Vengono applicati sovrapprezzi secondo le nostre condizioni generali di vendita.	Stock service colours: from 1 kg. up Cartons of approx. Kg.20 A surcharge will be asked for cartons of inferior weight. Non stock service colours: Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Fiber dyed: <ul style="list-style-type: none">• Colour card non-stock colours: 80kg. minimum• Custom colours: 250 kg. minimum We can twist in counts Nm.2/15 with 2 kgs multiples and 3/15 with 3 kgs multiples all the colours in stock service of the colour card. A surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	FEATURES
Filato cardato in olio. La tecnologia e l'esperienza della filatura garantiscono le qualità di questo filato che si affianca ai basici e alle grandi miste di storica esperienza della produzione Chiavazza. Finissime lane Merino ed il manto più sottile delle capre Cashmere compongono la mista di questo filato.	Woollen yarn in oil. Our technology and experience guarantee the quality of this yarn which joins the basic threads and the great renowned blends of Chiavazza's production. Extrafine Merino Wools and Cashmere goats'hair of the lowest micron make up the blend of this yarn.
IMPIEGO	USE
Rett. E 12 Cotton 21gg 1-capo Rett. E 7 Cotton 12gg 2-capi Rett. E 5 Cotton 9gg 3-capi	Flat machine E 12 Cotton 21gg 1-ply Flat machine E 7 Cotton 12gg 2-ply Flat machine E 5 Cotton 9gg 3-ply
FINISSAGGIO	FINISHING
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5°French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2015-2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 19/06/2014