



BRETON

ZH80011

Nm 2/36

Tex 27.7X2

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Extrafine	COMPOSITION 100%(WV) Extrafine Merino Wool
COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore Colori non stock service: tinti in matasse: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 tinti fiocco: minimo kg.150 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES Stock service colours: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight Non stock service colours: hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 fiber dyed: 150 kg. minimum Surcharges according to our General Sales Conditions
CARATTERISTICHE "Cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei pettinati.	FEATURES "Fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness"
IMPIEGO Rett. F. 12 Cotton 21gg 1-capo	USE Flat machine F. 12 Cotton 21gg 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5°francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	FINISHING We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin -dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2015-2016	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 23/06/2014	