



## CASHMORE Soft

ZH02751

Nm 2/28

Tex 35,7x2

<b>COMPOSIZIONE</b> 100%(WV) Lana Merino Superfine (14 mic.)	<b>COMPOSITION</b> 100%(WV) Superfine Merino Wool (14 mic.)
<b>COLORI</b> Colori uniti Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	<b>COLOURS</b> Solid colour. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> <b>Colori a campione:</b> Uniti tinti in matasse; Kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco kg.80 minimo. Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> <b>Customer colours:</b> Hank dyed solid shades; Kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Fiber dyed, minimum kg.80. Surcharges according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> E' un lussuoso filo cardato che nasce dalla filatura di lane superfini (Super 180's), oltre il cashmere, ideale per realizzare maglie dalla mano dolcissima e dalle particolarità esclusive. Il suo aspetto "vintage", quasi usato, è sua impareggiabile caratteristica.	<b>FEATURES</b> It is a luxury woolen spun yarn coming from superfine wool (Super 180's), finer than cashmere, ideal to produce exclusive knitwear, having super soft handle and exclusive character. Its "vintage", almost used appearance is its peerless intrinsic peculiarity.
<b>IMPIEGO</b> Rett. E 12    Cotton 21gg    1-capo	<b>USE</b> Flat machine E 12    Cotton 21gg    1-ply
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: acqua con durezza non superiore a 5° francesi, PH 5,5, temperatura di 30°C; rapporto bagno pari a 20 litri di acqua per ogni kg. di materiale; lavaggio con sapone follante, risciacquo, lavaggio con ammorbidente; centrifugatura accurata fino a completa estrazione dell'acqua; breve asciugatura in tumbler non oltre gli 80°C; Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente; maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	<b>FINISHING</b> We suggest treatment on the reverse of the garment as follows: Water hardness not over 5° French, PH 5,5, temperature not over 30°C; Bath ratio 20 litres water for each kg. material; Wash with a finishing detergent, rinse, wash with softener; Spin dry very well to complete water extraction; Tumble dry briefly at not over 80°C; Different colours require different finishing times and cannot be treated together; garment with same colours but with different weight may be treated separately. The final result is considerably affected by the knitting pitch of garment and the type of machine used so it is very important to do one's own test until the desired handle is reached.
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>
<b>STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2015 2016</b>	<b>Documento Approvato</b>
<b>DATA RILASCIO: 11/06/14</b>	