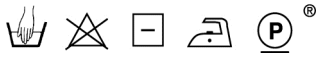
EXTRAFINE-AIR

Z37151-Z37152

Nm.3000 Tex.333,3

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
80% (WV) lana extrafine 20% (PA) poliammide	80% (WV) extrafine wool 20% (PA) polyamide
COLORI	**COLOURS**
Cartella propria Melange e uniti tinto tops. Uniti: **Su richiesta si possono tingere colori uniti. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti. Sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella.** *I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Melange and top-dyed colours: Own colour card. **Custom solid colours: if hank-dyed, preliminary knitting and finishing tests are necessary to ensure that garments meet customer requirements, because hank-dyed colours are less bulky than top-dyed ones.** *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: Colli da circa Kg.24 Per colli di peso minore vengono applicati supplementi per minimi. Uniti: Kg 65-85-126-252. E' possibile produrre quantità di 6-16-30-40 kg con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	Melange: cartons of about kg.24 A surcharge will be asked for carton of inferior weight. Solids: kg 65-85-126-252. 6-16-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
La delicatezza della *LANA EXTRAFINE* viene esaltata al massimo per effetto della particolare tecnologia *AIR-SPUN*, sistema progettato da Zegna Baruffa Lane Borgosesia che rende il filato estremamente voluminoso, quindi leggero soffice, di peso specifico molto basso.	The refinement of Extrafine Merino is exalted by "Air-Spun" technique. This is a new spinning system, studied and patented by Zegna Baruffa. It makes the yarn extremely bulky and soft. The resulting garments are really light weight.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 3 1 capo	Flat machine 3 1 ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumble r avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	We suggest a light 3-5 minutes milling in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2015-2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 24/06/2014