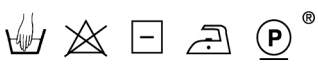
MAXI

ZF4353 ZF4354

Nm 3000 - Tex 333,3

COMPOSIZIONE	**COMPOSITION**
100% (WV) lana extrafine	100% (WV) extrafine wool
COLORI	**COLOURS**
Melange: Cartella ***Cashwool.*** Uniti: si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Melange: ***Cashwoo***l colour card. Solid: Custom solid colours can be dyed upon request. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: Kg 24 minimo per colore. Uniti: Kg. 75-115-170-345-700. E' possibile produrre quantità da kg 9-20-33 con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Melange colour: Kg. 24 minimum per colour. Solid: Kg. 75-115-170-345-700. 9-20-33 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato pettinato cablé.	Multy-ply worsted cable yarn.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 3 1 capo	Flat machine 3 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene una maglia di ottimo aspetto. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2015-2016

DATA RILASCIO: 24/06/2014

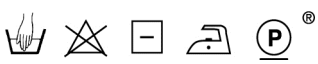
Documento Approvato

MAXI

Z62723-Z62724

Nm 4600 - Tex 217,4

COMPOSIZIONE	**COMPOSITION**
100% (WV) lana extrafine	100% (WV) extrafine wool
COLORI	**COLOURS**
Melange: Cartella ***Cashwool.*** Uniti: si possono tingere colori a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Melange: ***Cashwool*** colour card. Solid: Custom solid colours can be dyed upon request. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Melange: Kg 24 minimo per colore. Uniti: Kg.75-115-170-345-700. E' possibile produrre quantità da kg 9-20-33 con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Melange colour: Kg. 24 minimum per colour. Solid: Kg. 75-115-170-345-700. 9-20-33 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato pettinato cablé.	Multy-ply worsted cable yarn. .
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 5 1 capo	Flat machine 5 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene una maglia di ottimo aspetto. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes In water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2015 2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 24/06/2014