



NEW GEELONG

ZH80181

Nm 2/30 Tex 33.3X2

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Extrafine	COMPOSITION 100%(WV) Extrafine Merino Wool
COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Colori a campione: minimo 200 kg. Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES Stock service colours: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Colours on request: 200 kg. minimum Surcharges according to our General Sales Conditions
CARATTERISTICHE "Cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei fili pettinati.	FEATURES "Fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness"
IMPIEGO Rett. F. 12 Cotton 21gg 1-capo	USE Flat machine F. 12 Cotton 21gg 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere folgate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	FINISHING We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin -dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2015-2016	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 24/06/2014	



NEW GEELONG

ZH80185

Nm.3 (2/30/5) Tex 33.3x2x5

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Extrafine	COMPOSITION 100%(WV) Extrafine Merino Wool
COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Su richiesta dai colori stock service: multipli di 5 kg. Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES On demand - Stock service colours: multiples of 5 kg. Surcharges according to our General Sales Conditions
CARATTERISTICHE "Cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei fili pettinati.	FEATURES "Fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness"
IMPIEGO Rett. F. 3 1-capo	USE Flat machine F.3 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo di trattare i capi a rovescio. rapporto bagno 1Kg/40Lt.acqua, lavaggio in acqua a 35/38 °C con sapone follante 0.5 gr/Lt. per 1-3 minuti. scarico, risciacquo in acqua fredda per 1-2 minuti, scarico e centrifuga. lavaggio in acqua a 35/38 °C con ammorbidente 0.5 g r/Lt. per 3-6 minuti, scarico centrifuga a 800 giri per 5 minuti. Asciugatura in tumbler a 80 °C per 20 minuti. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal programma di lavaggio, è necessario effettuare prove specifiche sui propri capi.	FINISHING We recommend to turn the garments inside-out during the washing Bath ratio must be 40/1 (40 liters of water per kilogram) Washing in water at 35/38°C with milling soap 0.5 g r/Liter from 1 to 3 minutes Rinsing in cold water for 1 or 2 minutes Spin-drying Washing in water at 35/38°C with softener 0.5 gr/li ter for 3-6 minutes Spin-drying at 800 turns for 5 minutes Tumble dry at 80°C for 20 minutes The final result is strongly affected by the garment construction and by the washing program. It is important/necessary to proceed with specific garment tests before to proceed with production
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2015-2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 14/04/2015