



WELLINGTON

Z65751

Nm 2/44 Tex 22,7x2

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Extrafine (19,5 Micron) Merino New Zealand	COMPOSITION 100% (WV) Extrafine Wool (19,5 Micron) Merino New Zealand
COLORI Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Custom solid colours can be dyed upon request. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori uniti a richiesta: Kg. 60-70-100-150-300-600. E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Solid custom colours: Kg. 60-70-100-150-300-600. 6-9-16-24-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Il filato è realizzato con lane neozelandesi. La fibra si distingue per la sua particolare pulizia e per il suo grado di bianco. E' una lana particolarmente pregiata perché rara e prodotta solo in alcune fattorie dove produttori esperti si tramandano la conoscenza e la cultura legata alla selezione manuale della fibra di generazione in generazione. Può essere definito come HIGH PERFORMANCE YARN, Il trattamento eseguito rende il filato idrorepellente e ne aumenta il potere antimacchia.	FEATURES The yarn is produced using New Zealand wool. This fibre type is rare, a very few farms only can produce it, where expert grower inherited the knowledge and culture tied to manual wool selection from previous generation. It is a HIGH PERFORMANCE yarn. Our treatment makes the yarn water- and stain-proof.
IMPIEGO Rett. Fin. 14 FF Cotton 24gg 1 capo	USE Flat machine 14 FF Cotton 24gg 1 ply
FINISSAGGIO Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	FINISHING A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2015 2016	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 24/06/2014	



WELLINGTON

Z65752

Nm 2/60 Tex 16,6x2

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Extrafine (19,5 Micron) Merino New Zealand	COMPOSITION 100% (WV) Extrafine Wool (19,5 Micron) Merino New Zealand
COLORI Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Custom solid colours can be dyed upon request. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori uniti a richiesta: Kg. 60-70-100-150-300-600. E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Solid custom colours: Kg. 60-70-100-150-300-600. 6-9-16-24-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Il filato è realizzato con lane neozelandesi. La fibra si distingue per la sua particolare pulizia e per il suo grado di bianco. E' una lana particolarmente pregiata perché rara e prodotta solo in alcune fattorie dove produttori esperti si tramandano la conoscenza e la cultura legata alla selezione manuale della fibra di generazione in generazione. Può essere definito come HIGH PERFORMANCE YARN; il trattamento eseguito rende il filato idrorepellente e ne aumenta il potere antimacchia.	FEATURES The yarn is produced using New Zealand wool. This fibre type is rare, a very few farms only can produce it, where expert grower inherited the knowledge and culture tied to manual wool selection from previous generation. It is a HIGH PERFORMANCE yarn. Our treatment makes the yarn water- and stain-proof.
IMPIEGO Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	USE Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg
FINISSAGGIO Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	FINISHING A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2015 2016

DATA RILASCIO: 24/06/2014

Documento Approvato