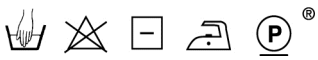
BABA'

ZH40231-ZH40234-ZH402327

Nm 1/15 - 2/15

Tex 67x1 - 67x2

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
70% (WV) Lana Merino superfine 30%(WS) Cashmere	*70%(WV) Superfine Merino Wool* *30%(WS) Cashmere*
COLORI	***COLOURS***
Cartella propria con selezione di colori in stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	*Own shade card with selected colours in stock service.* *Colour fastness in conformity with Woolmark standards.* *Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Colori stock service: a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20 Colori non stock service: tinti in matasse, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco kg.250 minimo. Si possono ritorcere in Nm.2/15 con multipli di kg.2 e 3/15 con multipli di kg.3 tutti i colori in stock service della cartella. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	*Stock service colours: from 1 kg. up.* *Cartons of approx. Kg.20* *Non stock service colours:* *Hank dyed solid shades, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250.* *Fiber dyed,.250 kg. minimum* *We can twist in counts Nm.2/15 with 2 kgs multiples and 3/15 with 3 kgs multiples all the colours in stock service of the colour card.* *Surcharge: will be added according to our general sales conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Filato cardato in olio. Il cashmere più pregiato e le finissime lane di Australia accuratamente scelte da abili esperti. I più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	*Woollen yarn in oil.* *Cashmere from the noblest origins and the finest Australian wools selected by discerning experts. The highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.*
IMPIEGO	***USE***
Nm 1/15 Rett. Fin 12 — 1 capo Cotton 21-24 gg — 1 capo Nm 2/15 Rett. Fin 7 — 1 capo	*Nm 1/15 Flat machine 12 — 1 ply* *F F Cotton 21-24 gg — 1 ply* *Nm 2/15 Flat machine 7 — 1 ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40°con sapone per 1/2 minuti risciacquo 1 minuto in acqua fredda centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40°con ammorbidente per 1/3 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente, maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 35/40°with soap for 1/2 minutes* *Rinse in cold water for 1 minute* *Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes* *Wash at 35/40°with softner for 1/3 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80°* *Press with generous steam* *Different colors require different finishing time and should not be finished together. Same color sweaters but made with different yarns should be separately finished.* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/2015