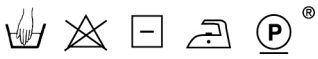
CONTEMPORARY CASHMERE

ZH000270-ZH000279-ZH000280
ZH000269-ZH000277-ZH000278

Nm 2/20 – Nm 3/20
Tex 50x2 – 50x3

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
100%(WS) Cashmere	*100%(WS) Cashmere*
COLORI	***COLOURS***
Cartella stock service solo i colori con* Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	*Shade card stock service only coloursvith** *Colour fastness in conformity with Woolmark standards.* *Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Colori stock service: a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20. Colori a campione: Uniti tinti in matasse; Kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco kg.80 minimo. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	*Stock service colours: from 1 kg. up* *Cartons of approx. Kg.20.* *Customer colours:* *Hank dyed solid shades; Kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250.* *Fiber dyed, minimum kg.80.* *Surcharge: will be added according to our general sales conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Lo dice il nome stesso, è il filato di ultima generazione con il quale realizzare la "nuova maglia di cashmere". Filo cardato in olio. Il cashmere più pregiato viene trasformato utilizzando i più alti standard qualitativi, raggiunti e migliorati con passione in oltre settanta anni di esperienza e continuo perfezionamento tecnologico nella produzione di filati per maglieria.	*As its name suggests, it is the new generation yarn, with which you can produce the "new cashmere sweater".* *Woollen yarn in oil. Cashmere from the noblest origins is processed as per the highest quality standards, achieved and improved in over seventy years of experience and continued technological perfection in the spinning of knitwear yarns.*
IMPIEGO	***USE***
Nm 2/20 Rett.Fin 7/8 1 capo Nm 3/20 Rett.Fin 5/7 1 capo	*Nm 2/20 Flat machine 7/8 1 ply* *Nm 3/20 Flat machine 5/7 1 ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40°con sapone per 2/3 minuti risciacquo 1 minuto in acqua fredda centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40°con ammorbidente per 4/8 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente, maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 35/40°with soap for 2/3 minutes* *Rinse in cold water for 1 minute* *Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes* *Wash at 35/40°with softner for 4/8 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80°* *Press with generous steam* *Different colors require different finishing time and should not be finished together. Same color sweaters but made with different yarns should be separately finished.* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/15