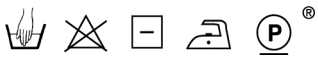
MAXI

ZF4353 ZF4354

Nm 3.000 - Tex 333,3

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
100% (WV) lana extrafine	*100% (WV) extrafine wool*
COLORI	***COLOURS***
Melange: Cartella Cashwool. Uniti: si possono tingere colori a richiesta. I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	*Melange: **Cashwoo**l colour card.* *Solid: Custom solid colours can be dyed upon request.* *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Melange: Kg 24 minimo per colore. Uniti: Kg. 9-20-33 -75-115-170-345-700. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	*Melange colour: Kg. 24 minimum per colour.* *Solid: Kg. 9-20-33 - 75-115-170-345-700.* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Filato pettinato cablé.	*Multy-ply worsted cable yarn.*
IMPIEGO	***USE***
Rett. Fin. 3 1 capo	*Flat machine 3 1ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35°con ammorbidente per 3/6 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 30/35°with softner for 3/6 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80 °* *Press with generous steam* *Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns* *We suggest to knit with 2 or more yarn carriers* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2016/17

Documento Approvato

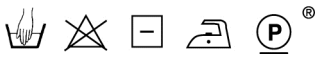
DATA RILASCIO: 22/06/2015

MAXI

Z62723-Z62724

Nm 4.600 - Tex 217,4

COMPOSIZIONE	*COMPOSITION*
100% (WV) lana extrafine	*100% (WV) extrafine wool*
COLORI	***COLOURS***
Melange: Cartella **Cashwool.** Uniti: si possono tingere colori a richiesta. I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	*Melange: **Cashwoo**l colour card.* *Solid: Custom solid colours can be dyed upon request.* *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Melange: Kg 24 minimo per colore. Uniti: Kg. 9-20-33-75-115-170-345-700. E' possibile produrre quantità da kg con supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	*Melange colour: Kg. 24 minimum per colour.* *Solid: Kg. 9-20-33-75-115-170-345-700.* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Filato pettinato cablé.	*Multy-ply worsted cable yarn.* .
IMPIEGO	***USE***
Rett. Fin. 5 1 capo	*Flat machine 5 1ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35°con ammorbidente per 3/6 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 30/35°with softner for 3/6 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80 °* *Press with generous steam* *Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns* *We suggest to knit with 2 or more yarn carriers* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/2015