



MO-AIR

Z37131 Z37132

Nm 3.200 - Tex 312,5

COMPOSIZIONE 42% (WV) lana extrafine 41% (WM) mohair 17% (PA) poliammide	COMPOSITION 42% (WV) extrafine wool 41% (WM) mohair 17% (PA) polyamide
COLORI Cartella propria Melange e uniti. Uniti: Su richiesta si possono tingere colori uniti. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti. Sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops. I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	COLOURS <i>Melange and top-dyed colours: Own colour card. Custom solid colours: if hank-dyed, preliminary knitting and finishing tests are necessary to ensure that garments meet customer requirements, because hank-dyed colours are less bulky than top-dyed ones. Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori melange: colli da circa Kg.20 Colori tinti in matassa: kg. 6-16-30-42-63-84-126-252 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES <i>Melange colours: cartons of about kg.24. Hank dyed solid shade: kg. 6-16-30-42-63-84-126-252 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
CARATTERISTICHE La lucentezza e la mano del mohair risultano esaltati al massimo per effetto della particolare tecnologia AIR-SPUN, sistema progettato da Zegna Baruffa Lane Borgosesia che rende il filato estremamente voluminoso, quindi leggero e soffice e di peso specifico molto basso.	FEATURES <i>The shine and the handfeel of mohair are enhanced to the maximum extent through the special new AIR-SPUN technique. This spinning system has been studied and patented by Zegna Baruffa Lane Borgosesia. It makes the yarn extremely bulky and soft. The resulting garment are ultra-light in weight.</i>
IMPIEGO Rett. Fin. 3 1 capo	USE Flat machine 3 1ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35° con ammorbidente per 3/6 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING <i>We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 30/35° with softner for 3/6 minut es Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80 ° Press with generous steam Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns We suggest to knit with 2 or more yarn carriers Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/2015