



**VELLO**  
Z31711 Z31712  
Nm 3000 Tex 333

<b>COMPOSIZIONE</b> 87% (WV) lana extrafine 5% (WS) cashmere 8% (PA) poliammide	<b>COMPOSITION</b> 87% (WV) extrafine wool 5% (WS) cashmere 8% (PA) polyamide
<b>COLORI</b> Cartella propria. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	<b>COLOURS</b> Own colour card. Solid Custom colours can be dyed. Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Colori melange: collo ideale Kg. 20 circa Supplementi per colli di peso inferiore Colori tinti in matassa: kg. 6-16-30-42-63-84-126-252. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Melange colours: standard box approximately kgs. 20 Surcharge for cartons of inferior weight. Hank dyed solid shades: kgs. 6-16-30-42-63-84-126-252. Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Filo Bouclé dall'effetto chiné con aspetto marmorizzato, gonfio, morbidissimo e vaporoso, senza peso.	<b>FEATURES</b> A two colour marble-like bouclé yarn. The garment will be weightless, fluffy, and soft.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 3 1 capo	<b>USE</b> Flat machine 3 1 ply
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35° con ammorbidente per 3/6 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	<b>FINISHING</b> We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 30/35° with softener for 3/6 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80° Press with generous steam Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns We suggest to knit with 2 or more yarn carriers Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2016/17

DATA RILASCIO: 22/06/2015

Documento Approvato