



WOOLIGHT

ZH06431-ZH06432

Nm 2/30

Tex 33.3x2

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Superfine	COMPOSITION 100%(WV) Superfine Merino Wool
COLORI Cartella propria con selezione di colori in stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark per maglieria esterna. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigatura	COLOURS Own shade card with selected colours in stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. In case of striped or contrast knitwear a specific dyeing fastness must be asked
QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: a partire da 1 kg. Colli da circa 24 kg. Colori uniti Tinti in matasse: 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Stock service colours: from 1 kg. up Cartons of approx. Kg.24 A surcharge will be asked for cartons of inferior weight. Solid colours: Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
CARATTERISTICHE Innovativo merino extrafine dalla mano dolce e leggera, adatto per la realizzazione di una maglieria contemporanea.	FEATURES The innovative soft hand-feel and light merino extrafine yarn, ideal to produce contemporary knitwear.
IMPIEGO Rett. Fin 12 1 capo Cotton 21-24 gg 1 capo Rett. Fin 7 1 capo	USE Flat machine 12 1 ply F F Cotton 21-24 gg 1 ply Flat machine 7 1 ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 2/3 minuti risciacquo 1 minuto in acqua fredda centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 4/8 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Colori diversi necessitano di tempi di follatura diversi e non possono essere follati congiuntamente, maglie di identico colore ma di diversa finezza debbono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 2/3 minutes Rinse in cold water for 1 minute Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softner for 4/8 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80° Press with generous steam Different colors require different finishing time and should not be finished together. Same color sweaters but made with different yarns should be separately finished. Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2016/17	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 22/06/2015	