

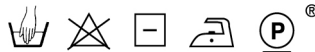


AIRY

Nm 16.000

COMPOSIZIONE: 56% (WV) lana extrafine - 44% (WM) mohair	COMPOSITION: 56% (WV) extrafine wool - 44% (WM) mohair
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo	USE: Flat machine 12-14 1 ply FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.	COLOURS: All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Solid custom-made colours: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 5/8 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 5/8 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2017-18

DATA RILASCIO: 20/5/2016

Documento Approvato