

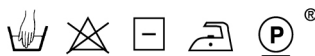


# ALPAFUR

Nm 1.600

<b>COMPOSIZIONE:</b> 61% (WV) lana – 35% (WP) alpaca 4% (PA) poliammide	<b>COMPOSITION:</b> 61% (WV) wool - 35% (WP) alpaca 4%(PA) polyamide
<b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: In tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato fantasia NODI: A mano CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3  trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare.	<b>FEATURES:</b> <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Fancy yarns</i> <i>KNOTS: Hand knots</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>  <i>Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns</i>
<b>IMPIEGO:</b> Rett. Fin. 1,5 1 capo  Si consiglia di lavorare a due o più guidafili	<b>USE:</b> <i>Flat machine 1,5 1 ply</i>  <i>We recommend to knit using more than one threadguide</i>
<b>COLORI:</b> Cartella propria con selezione di colori melange e uniti. Per quanto riguarda i colori uniti sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti; sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella.	<b>COLOURS:</b> <i>own colors card: with selected melange, and solid colors. Plain colors: preliminary knitting and finishing tests are necessary to verify if the garments meet customer requirements; dyeing plain colors results in yarn that is less bulky compared to top-dyed colors.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori melange: collo ideale Kg. 20 circa Supplementi per colli di peso inferiore Colori tinti in matassa: kg. 6-16-30-42-63-84-126-252. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES:</b> <i>Melange colours: standard box approximately kgs. 20</i> <i>Surcharge for cartons of inferior weight.</i> <i>Hank dyed solid shades:</i> <i>kgs. 6-16-30-42-63-84-126-252.</i> <i>Surcharges: will be added according to our general sales conditions.</i>
<b>SOLIDITA':</b> COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)  <b>PER RIGATURE:</b> in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	<b>FASTNESS:</b> <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i>  <b>FOR STRIPES:</b> in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
<b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 1/2 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	<b>FINISHING:</b> <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with softener for 1/2 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>

## ETICHETTATURA



STAGIONE **AUTUNNO-INVERNO 2017-18**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **20/5/2016**