

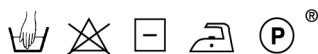


# RAJA

Nm 2/48

<b>COMPOSIZIONE:</b> 70%(WV) Lana Merino superfine 30%(WS) Cashmere	<b>COMPOSITION:</b> 70%(WV) Superfine Merino Wool 30%(WS) Cashmere
<b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE Rocche da kg 1 ca. PILLING: (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	<b>FEATURES:</b> TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
<b>IMPIEGO:</b> Rett. F. 14 Cotton 24/27 gg 1 capo 1 capo	<b>USE:</b> Flat machine F. 14 Cotton 24/27 gg 1 ply 1 ply
<b>COLORI:</b> Cartella propria con selezione di colori in stock service	<b>COLOURS:</b> Own shade card with selected colours in stock service
<b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori stock service: a partire da 1 kg. Colli da circa kg.20 Colori non stock service: uniti tinti in matasse, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco kg.120 minimo. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES:</b> Stock service colors: from 1 kg. up. Cartons of approx. Kg.20. Non stock service colors: Hank dyed solid shades, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Fiber dyed, 120 kg. minimum Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
<b>SOLIDITA':</b> COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)	<b>FASTNESS:</b> REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin)
<b>PER RIGATURE:</b> in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	<b>FOR STRIPES:</b> in case of stripes with high contrast colors we suggest to ask for special color fastness
<b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	<b>FINISHING:</b> We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80° Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

## ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2017-18

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 20/5/2016