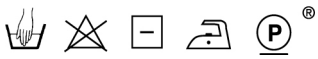
ZEUS
Nm 8.500

COMPOSIZIONE: 50% (WS) Cashmere 50% (WV) Lana Merino Superfine	***COMPOSITION:*** *50% (WS) Cashmere* *50%(WV) Superfine Merino Wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed* *CONSTRUCTION: Woolen yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): *3*
IMPIEGO: Rett. Fin 7/8 1 capo	***USE:*** *Flatt machine 7/8 1 ply*
COLORI: Cartella propria con selezione di colori	***COLOURS:*** *Own shade card with selected colours in stock service*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori stock disponibili in cartella: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 20 circa Supplementi per colli inferiori Colori di cartella: minimo kg 2 e multipli Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colors: starting from kg. 1 each* *Standard box: approx. Kg.20* *Surcharges for cartons of inferior weight* *Colors in our color card : minimum quantity 2 kg and multiples.* *Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250.* *Surcharge: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40°con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40°con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 35/40°with soap for 1/2 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes* *Wash at 35/40°with softener for 3/5 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80°* *Press with generous steam* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA



STAGIONE **AUTUNNO-INVERNO 2017-18**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **20/5/2016**