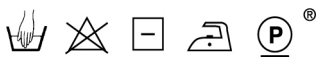
CASHWOOL STRETCH

Nm 21.000

COMPOSIZIONE: 95% (WV) lana extrafine - 5% (PL) elité pbt	***COMPOSITION:*** *95% (WV) extrafine wool - 5% (PL) elité pbt*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 2/3*
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo FF Cotton 21-24-27 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 12-14 1 ply* *FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply*
COLORI: Solo colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Solid colours only.* *Custom-made solid colour can be dyed.*
QUANTITA' OTTIMALI: Solid colors: 6-16-30-42-63-84-126-252 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Solid colors: : 6-16-30-42-63-84-126-252* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': **A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite.** Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	***FASTNESS:*** ***Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed.*** *Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017